

Prise en charge d'un déchet de grandes dimensions au Cires

Le 24 juin dernier, le Centre industriel de regroupement, d'entreposage et de stockage a réceptionné un pressuriseur provenant de la centrale de Chooz A, dans les Ardennes. Il s'agit du dernier déchet de grandes dimensions stocké en alvéole classique. Les prochaines grandes pièces seront stockées dans une alvéole dédiée, en préparation.

Utilisé dans les réacteurs nucléaires de type REP (réacteur à eau sous pression), un pressuriseur est une pièce métallique creuse de 10 m de long, 2 m de diamètre et 44 tonnes. Acheminé jusqu'au Cires en convoi exceptionnel, ce déchet dit "hors norme" issu du démantèlement de la centrale de Chooz A a été directement stocké en alvéole. Quelques aménagements préalables ont été nécessaires pour garantir la stabilité du stockage. Ainsi, un "nid" aux dimensions exactes du pressuriseur a été créé à l'aide de

colis de déchets de forme cubique. Une partie de l'alvéole a également été "tapissée" de solides plaques sur une surface de 500 m² afin de protéger le sol et les déchets sous-jacents du passage d'engins lourds nécessaires à la prise en charge de l'énorme pièce. Deux grues de 90 et 100 tonnes, positionnées de part et d'autre du nid, ont soulevé le pressuriseur pour lui faire subir une rotation de 90° et le déposer dans son emplacement définitif. Dernière étape, réalisée début juillet: l'injection de béton à l'intérieur du pressuriseur. Le stockage des

colis de déchets dits "standards" a alors pu reprendre dans cette alvéole selon les conditions normales d'exploitation. ●

